



# 機械設備與安全

蔡德昌 2005.6

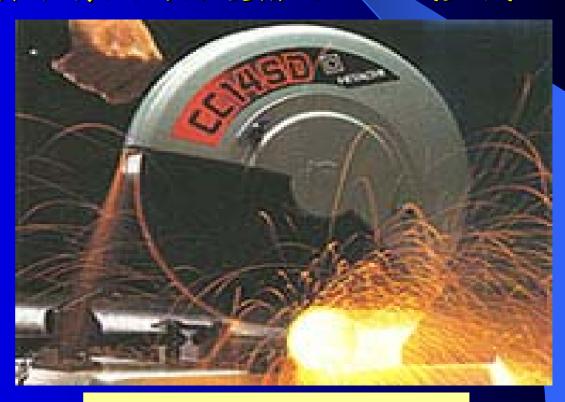




#### **昌機械安全防護概論**

「機械防護」(machine guarding)乃係針對機械設備可能發生危害的部位,設置適當的安全裝置,或在其週圍採取有效的防護措施,以減少機

械傷害的發生。



手提式砂輪圓盤鋸

### 戸機械之發展現況與趨勢

- 機械設備之普遍且大量使用
- 自動化程度之提高
- 機械動力之提升
- 機構動作複雜與精密化

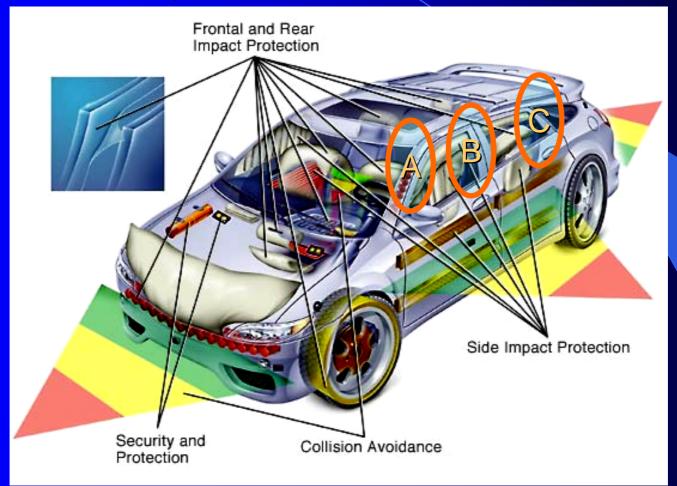
### 戸機械設備種類

- 一般機械
- 車輛及軌道機械
- 危險性機械
- 自動化機械
- 其它(營建,食品…)
- 我國機械年產值2005年將成長15~20%, 產值佔全球排名第六名,出口值佔全球排 名第五名

# 一般機械(射出成型機)



# 車輛及軌道機械



# • 危險性機械(沖床)



## 自動化機械 (CNC, Machine Center)



### 戸機械防護之目的

- 防止人體的任何部位與機械設備的操作點、 捲入點及運動機件等可能發生危害的部位或 區域直接接觸,以免造成傷害。
- 防止人員在工作中被機械操作產生的飛屑、 火花或其他可能斷裂的物料與零件擊傷。
- 防止機械失效、電氣失效時所造成的傷害。
- 防止操作人員因個人的因素如疲倦或疏忽等而造成的意外傷害。

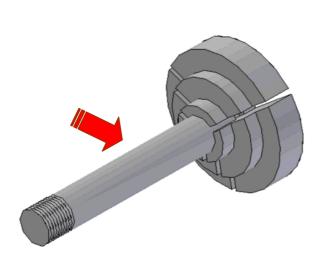
### 戸機械防護之優點

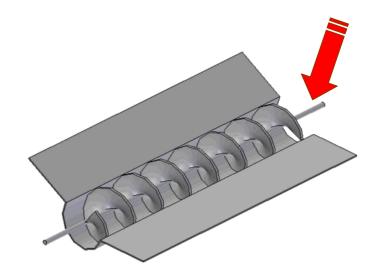
- 1. 掃除工作人員恐懼機械之心理。
- 2. 根除操作人員人為因素之過失。
- 3. 節省因災害所產生之直接損失及間接損失。
- 4. 提高工作情緒,提高生產效率與品質。

## 一機械動作之分析

- 轉動、往復及直線動作
- 動作捲入點
- 切割動作
- 衝、截、彎等動作

# 機械動作-迴轉





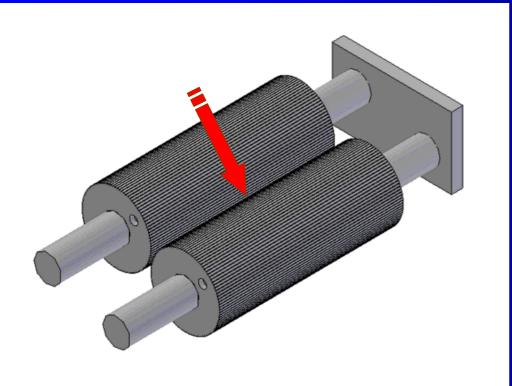
迴轉

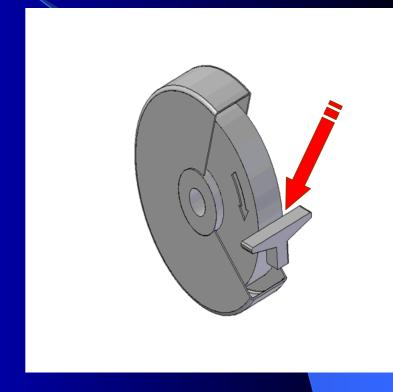
螺旋轉動

#### 銑床

機械工廠: 銑削平面, 階級面,齒輪,孔穴...







聯軸器

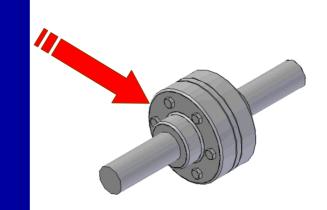
磨床(磨削)

#### 車床 機械工廠中最常見: 外徑,圓孔,階級桿,壓 花,螺紋...

夾頭

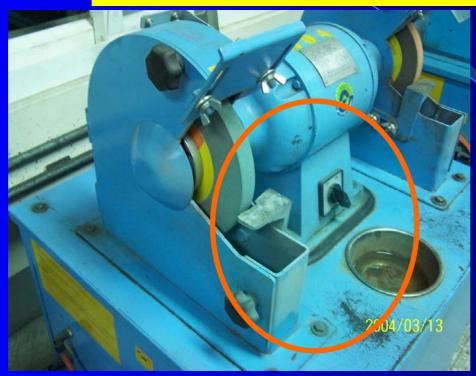






軸聯連器之突出螺栓

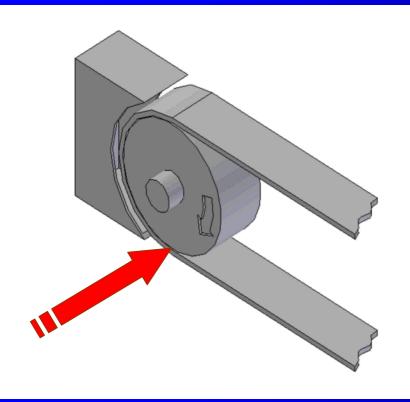
#### 砂輪機 利用高速砂輪片研磨切削刀具

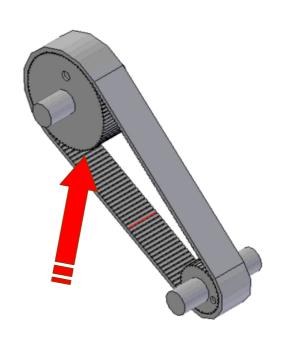


砂輪機之最高圓周線速度為2500m/min,砂輪之直徑為250mm,若轉速為3600rpm,操作是否安全?

## 区機械動作-捲入動作

動作捲入點,係由於轉動體所發生的特殊危險。當機器部份相對轉動,或一部份固定一部份轉動時,即產生一動作捲入點、物或身體可被捲入而碎裂、如滾軋機、鍊條及鍊輪、皮帶及皮帶輪、齒輪及齒條、齒輪組等。





皮帶輪與傳動軸

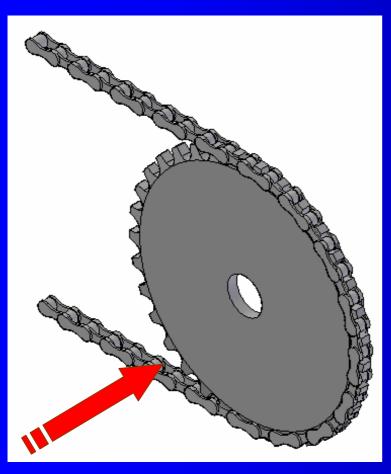
齒狀皮帶輪

## 区皮帶傳動和齒輪傳動的防護圖例

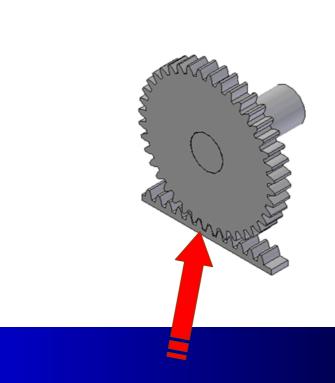




空氣壓縮機的傳動皮帶防護 立式鋸床迴轉式鋸條防護



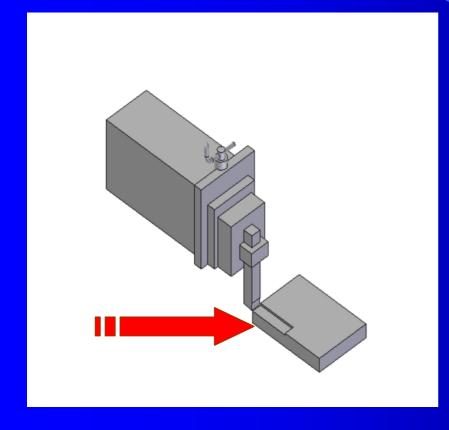


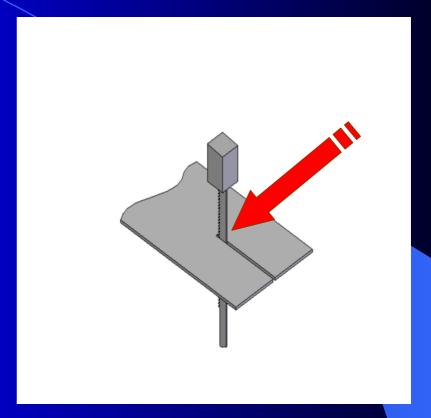


齒輪與齒條

## 区機械動作-切割動作

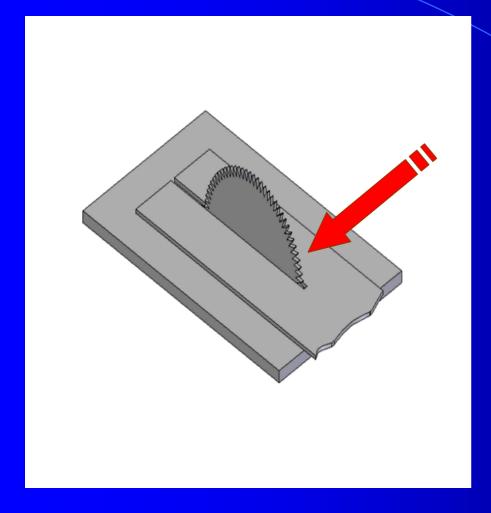
切割動作,係由於機器的直線及轉動等動作去掉物料所產生,此項動作的危害 多在切割木材、金屬或其他材料時的 「工作點」而發生。

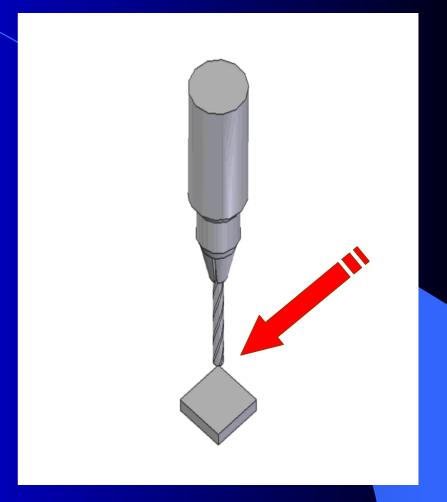




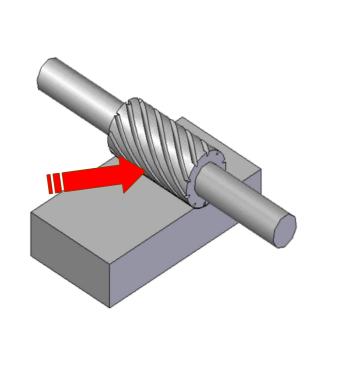
刨床(刨削)

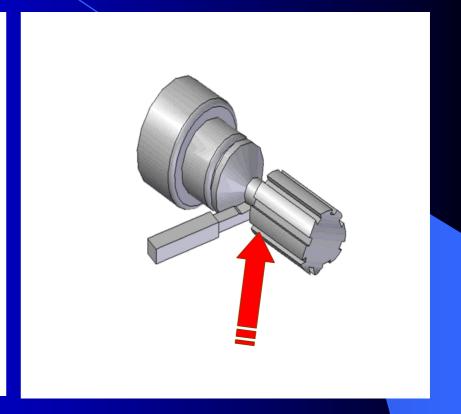
立式鋸床(鋸切)





圓盤鋸床(鋸削)

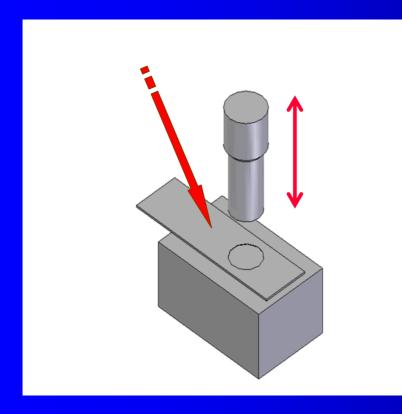


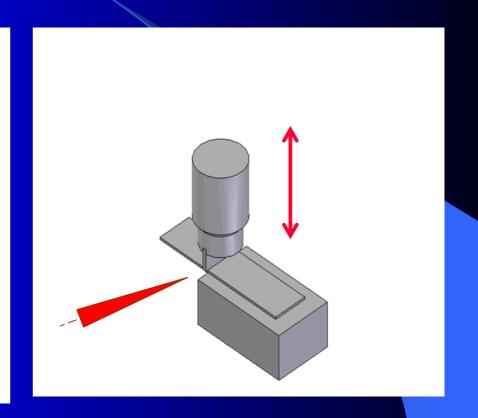


銑床(銑削)

## 区機械動作-衝、截、彎動作

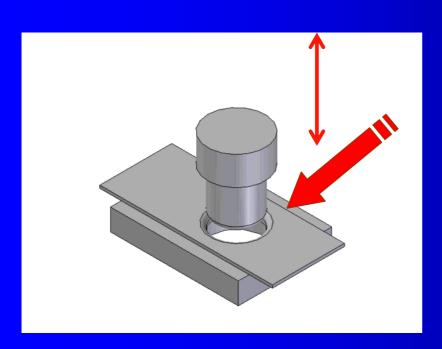
此項動作係由於動力操作的撞鎚、柱棒,或刃片而形成,其危險在當物料進入、進行或退出「工作點」時發生。





壓床

剪切





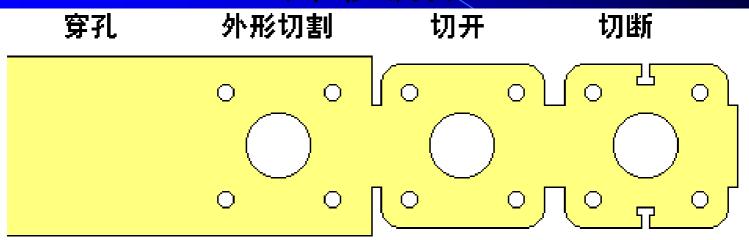


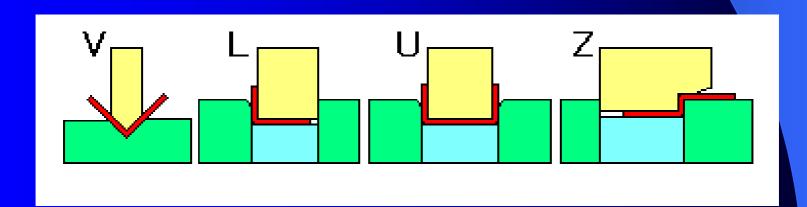
# 沖床工場與作業





### 冲模加工





#### 機器人 自動化設備之極至

艾薩克.耶希莫(Isaac Asimov)1950,『我是機器人』

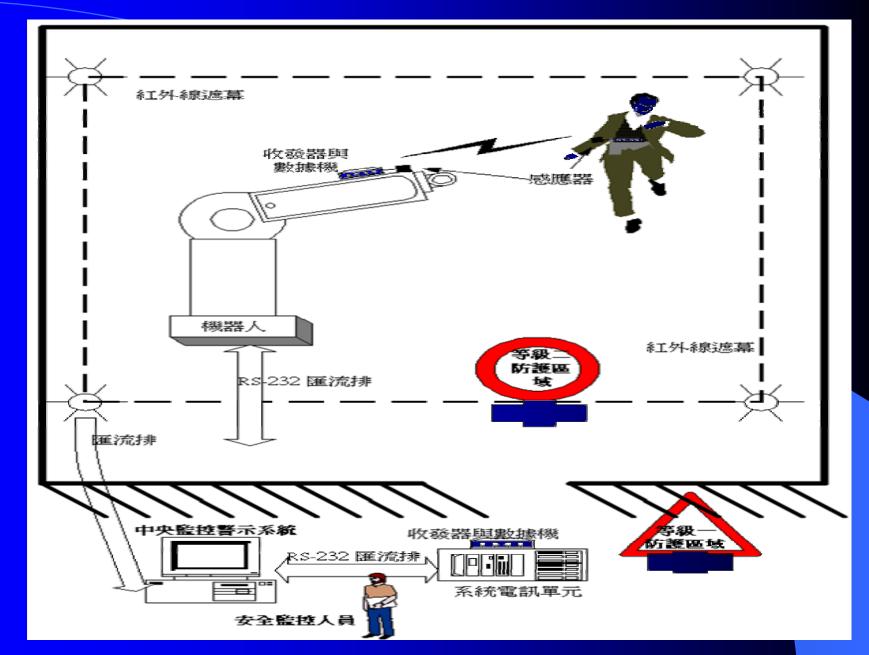
- 機器人不得迫害人類, 也不得坐視人類遭受迫害。
- 在不違反第一項原則的 前提下,機器人應完全 服從人類的命令。
- 在不違反第一及第二項 原則的前提下,機器人 應恪守本分。



# 工業機器人

- 焊接
- 組裝
- 搬運
- 危險性任務





#### 感應器之應用

### 一機械安全防護實例

- 全部及簡單固定護罩: 圍屏或圍罩只容許物料 進入,但手不能進入危險區,其進料口的大 小,距離位置有其相互關係。
- 警告或圍罩: 圍屏或圍罩可容員工手進入,但 未達危險區前已警告有危險。
- 電動或機械式的圍屏:當操作工人身體部分觸 及圍屏或接近它時,圍屏能快速停止機械或防 止受傷壓力的作用。

- 用電力或機械連鎖裝置之圍護;當圍護裝置在打開位置時,圍罩及圍屏即切斷電力,並防止機械開動;當機械在轉動時,防止圍護打開。
- 非人工或部分人工進料裝置,而工作點經圍住者:圍 護可保護人體伸入危險區,如各種管槽式、漏斗式、 輸送帶式、轉盤式、捲入式之進料裝置。
- 推手裝置護圍:一種裝在壓件上的甩手圍護,可將手 推離危險區。
- 拉開手位置:一種鋼繩操作之衝頭上裝置,連至操作者上之手臂,當手在危險位置時將其拉開。

- 電動的位置: 藉雙手壓按串聯開關,以操作機械。
- 機械的裝置:同時以雙手壓操縱氣門,機械臂桿,連動腳踏操縱或移去插梢,墊塊或阻止梢等,可使機械正常操作。
- 限制推塞行程:限制推塞行程,使手指不能進入危險點。
- 電眼:手在危險區域時,電眼的光線可快速停止機器或防止發動。

### 必切削及研磨工具的安全防護圖例

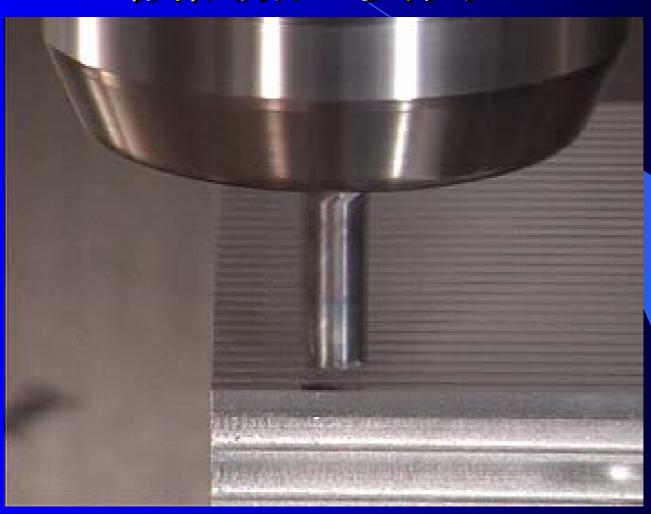






往複式砂帶機的傳動防護

# 機械加工實例



#### 必迴轉式砂帶機的安全防護圖例





往複式砂帶機的傳動防護

#### 巡迴轉及往複式機具的防護圖例





車床迴轉夾頭的傳動防護

牛頭刨床往複式刀軸的防護

## 歐衝床的安全防護圖例





衝床的安全防護

#### 壓床機的安全防護圖例



聚金 緊急 探

主電源控制

立式壓床的安全防護

#### 必砂輪研磨機的安全防護圖例



扶刀架

#### 焊接鷢

氣 \_\_\_\_\_\_

CO<sub>2</sub> MIG

Ar TIG

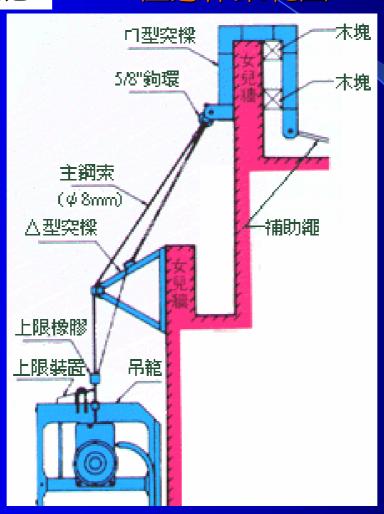
高溫光廢氣粉塵



#### 区危險性機械及設備

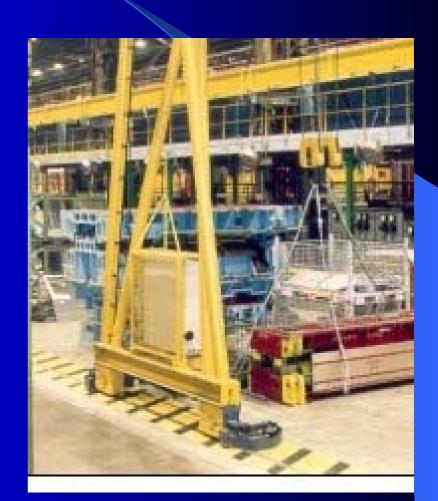
吊籠

卷注意作業範圍



#### 吊車-起重機 ※注意迴轉作業範圍





#### 鍋爐

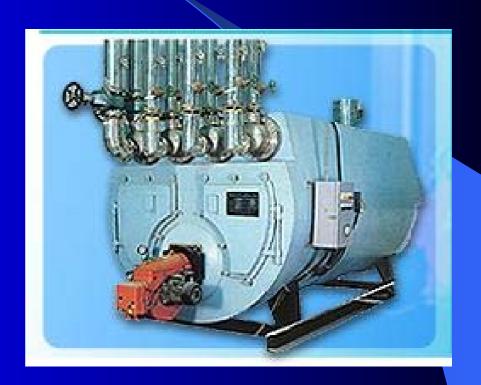
一.蒸汽鍋爐:係指以火焰、燃燒氣體、其他高溫氣體或以電熱加熱於水或熱媒,使發生超過大氣壓之壓力蒸汽,供給他用之裝置及其附屬過熱器與節煤器。

二. 熱水鍋爐:係指以火焰、燃燒氣體、其他高溫氣體或以電熱加熱於有壓力之水或熱媒,供給他用之裝置。

## 鍋爐-高壓蒸氣

※注意工作壓力與溫度



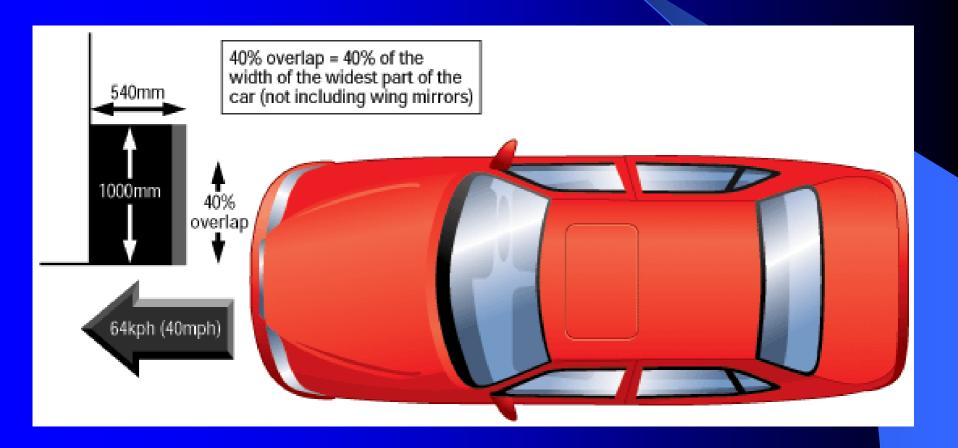


## 軌道及車輛安全防護

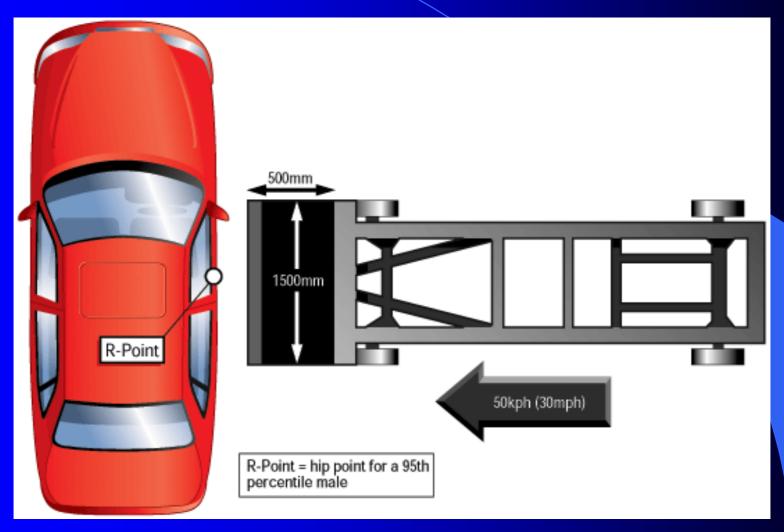
- Air-Bag安全氣囊
- 防撞鋼樑
- 保險桿
- ABS防鎖死煞車系統



#### 前撞擊



#### 側撞擊

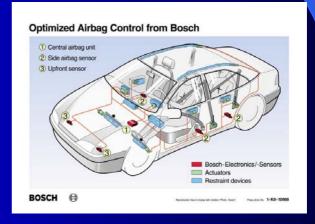


# Air-Bag安全氣囊









# 防撞鋼樑







